



LUBE FE – SAE 0W-16

Huile 100% synthèse à économie de carburant

UTILISATIONS

Huile 100% synthèse de très grande fluidité pour moteurs essence et hybrides des véhicules de tourisme.

Yacco LUBE FE SAE 0W-16 favorise les économies de carburant et participe à la réduction des émissions de CO₂.

Quelques constructeurs commencent à autoriser ou préconiser l'emploi d'huiles très fluides SAE 0W-16 (des exemples chez Honda, Suzuki, Toyota, etc.)

Homologations : API SP; ILSAC GF-6b

CARACTERISTIQUES MOYENNES

	Méthode	Unités	0W-16
Masse volumique à 20°C	ASTM D4052	kg/m ³	843
Viscosité cinématique à 40°C	ASTM D445	mm ² /s	36
Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	mm ² /s	6.9
Indice de viscosité	ASTM D2270		155
Point d'écoulement	ASTM D97	°C	-39
Point d'éclair Cleveland V.O.	ASTM D92	°C	225
Viscosité dynamique à -35°C	ASTM D5293	mPa.s	5850
Viscosité H.T.H.S. à 150°C	CEC L-036-90	mPa.s	2.3
Teneur en cendres sulfatées	ASTM D874	% masse	0.88
Total Base Number (T.B.N.)	ASTM D2896	mgKOH/g	7.4

Les données de ce tableau représentent les valeurs typiques de production et ne constituent en aucun cas des spécifications.

PROPRIÉTÉS & AVANTAGES

- ▶ Très faible viscosité (Grade SAE 0W-16) permettant au lubrifiant de circuler plus rapidement dans le moteur afin d'optimiser les économies de carburant et favoriser la réduction des émissions (CO₂, NO_x, particules, etc.) tout en assurant une excellente protection du moteur contre l'usure,
- ▶ Bon niveau détergent et dispersant permettant de maintenir les moteurs dans un excellent état de propreté,
- ▶ Excellente stabilité au cisaillement pour maintenir une viscosité suffisante à 100°C et à 150°C et permettre de garantir une bonne lubrification à hautes températures,
- ▶ Facilite les démarrages à froid et plus particulièrement quand la température extérieure est très basse.



 facebook.com/yaccosas

 twitter.com/yaccosas

 youtube.com

